



/// TANKSCHUTZ AUF HÖCHSTEM NIVEAU – EINE LÖSUNG, ZWEI VERFAHREN.

**REVOLUTIONÄRER
TANKSCHUTZ**

**DIBT-ZERTIFIZIERTE
SICHERHEIT**

**DEUTSCHLANDWEITE
INNOVATION**



TANKINNENBESCHICHTUNG KLASSISCH

Unsere Beschichtungssysteme schützen Tankanlagen dauerhaft vor Korrosion, Ablagerungen und Leckagen – für mehr Sicherheit und eine längere Lebensdauer.



DOMSCHACHTSANIERUNG MIT TANK PROTECTION SHIELD®

Mit dem DIBt-zugelassenen, patentierten TPS-System sanieren wir Domschächte dauerhaft, korrosionssicher und nach höchsten Qualitätsstandards.



TANKSTELLENSANIERUNG KOMPLETTLÖSUNG

Komplettlösungen für Ihre Tankstelle – sicher, effizient und termingerecht. Auch im laufenden Betrieb realisierbar – alles aus einer Hand, von A bis Z.



LECKSCHUTZAUSKLEIDUNG DOPPELWANDIG | DOPA® 6

DOPA® 6 bietet eine WHG-konforme Nachrüstung für Tankanlagen mit doppelwandigem System, permanenter Lecküberwachung und ohne aufwendige Demontage.



SCHUTZ- & LACKIERSERVICE INDUSTRIEANLAGEN

Individuelle Oberflächenlösungen: Korrosionsschutz, Funktionslackierungen und Veredelungen – exakt abgestimmt auf Ihre technischen und optischen Anforderungen.



SACHVERSTÄNDIGE & SPEZIALLÖSUNGEN

Fachwissen auf den Punkt: Unsere Sachverständigen erstellen WHG-Gutachten, entwickeln technische Spezifikationen und begleiten Sie durch komplexe Prozesse.

KH TANK- & KORROSIONSSCHUTZ – TECHNOLOGIEFÜHRER AUS ÜBERZEUGUNG.

Wo andere aufhören, fangen wir erst an.

KH steht für langlebige, normgerechte Lösungen im Tank- und **Korrosionsschutz** – durchdacht, bewährt und technisch konsequent.

Wir begleiten Betreiber von Tankanlagen durch komplexe Herausforderungen und bieten vor allem eins: **Sicherheit**. Nicht nur im Betrieb, sondern auch bei der Entscheidung. Denn wer mit uns zusammenarbeitet, setzt auf Substanz statt auf Notlösungen.

Unsere Kunden erwarten Verlässlichkeit – und genau das liefern wir. Ob Bestandssanierung, Nachrüstung oder präventiver **Schutz**: Wir finden Lösungen, die wirklich passen. Technisch sinnvoll, wirtschaftlich durchdacht und gesetzlich abgesichert.

Tank Protection Shield® (TPS) – das System zur Sanierung von Domschächten, schützt zuverlässig und dauerhaft.

DOPA® 6 – die doppelwandige Leckschutzauskleidung für metallische Tanks, die wir als exklusiver Partner von Wolf tank vertreiben.

20+ FAMILIENBETRIEB
SEIT 1995

55+ SACHKUNDIGE
MITARBEITER

20+ ZUVERLÄSSIGE
PARTNER





SICHER. ZUVERLÄSSIG. RUNDUM BETREUT.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen von der Beratung bis zur Umsetzung. Nach einer gründlichen Analyse entwickeln wir ein passendes Konzept und setzen alle Maßnahmen professionell um – von der Leckage-Sanierung bis zur Instandhaltung. Regelmäßige Prüfungen sichern die Langlebigkeit und Funktion Ihrer Anlage.

DIBT-ZERTIFIZIERTE SICHERHEIT.

Im Mittelpunkt unseres Angebots stehen zwei patentierte und DIBt-zugelassene Systeme, die in der Branche Maßstäbe setzen.

INNOVATION AUS EIGENER ENTWICKLUNG – LÖSUNGEN, DIE ÜBERZEUGEN.

Als Teil der Heine Unternehmensgruppe entwickelt und produziert die M2 Entwicklungs-, Produktions- & Vertriebs-GmbH hochwertige Beschichtungs- und Abdichtungssysteme für den industriellen Einsatz. Ihre Produkte wie Liquid Power Plate und hybride Nanobeschichtungen sind fester Bestandteil unserer Systemlösungen. Präzise abgestimmt, praxisbewährt und technisch vorausgedacht.

UNSERE EXKLUSIVE PARTNERSCHAFT.

KH Tank- & Korrosionsschutz ist stolz darauf, als Exklusivpartner der renommierten Wolf tank Group in Deutschland aufzutreten. Gemeinsam bieten wir Ihnen erstklassige Lösungen für die Sanierung und den Schutz von Tankanlagen.



TANK
PROTECTION
SHIELD



**/// TANK
PROTECTION
SHIELD®**

ZÜNDET DIE
NÄCHSTE
ENTWICKLUNGS-
STUFE.

/// TANK PROTECTION SHIELD®

DAS SICHERE VERFAHREN.

Der Schildkrötenpanzer bildet einen in der Tierwelt einmaligen Schutz. Bestehend aus massiven Knochenplatten schützt er alle lebenswichtigen Organe. So ausgestattet scheinen Schildkröten eine ausgesprochen erfolgreiche Überlebensstrategie erworben zu haben. Doch genauso wenig wie eine Schildkröte mit einem schadhaften Panzer lange überleben kann, kann es ein korrodierter, nur behelfsmäßig instandgesetzter Domschacht.



TANK PROTECTION SHIELD®

DAUERHAFTER KORROSIONSSCHUTZ.

**Innovative Technologien für Sie treiben uns an!
Für den Schutz Ihrer Tankanlagen setzen wir uns als
zukunftsorientiertes Unternehmen mit richtungs-
weisenden und nachhaltigen Technologien ein.**

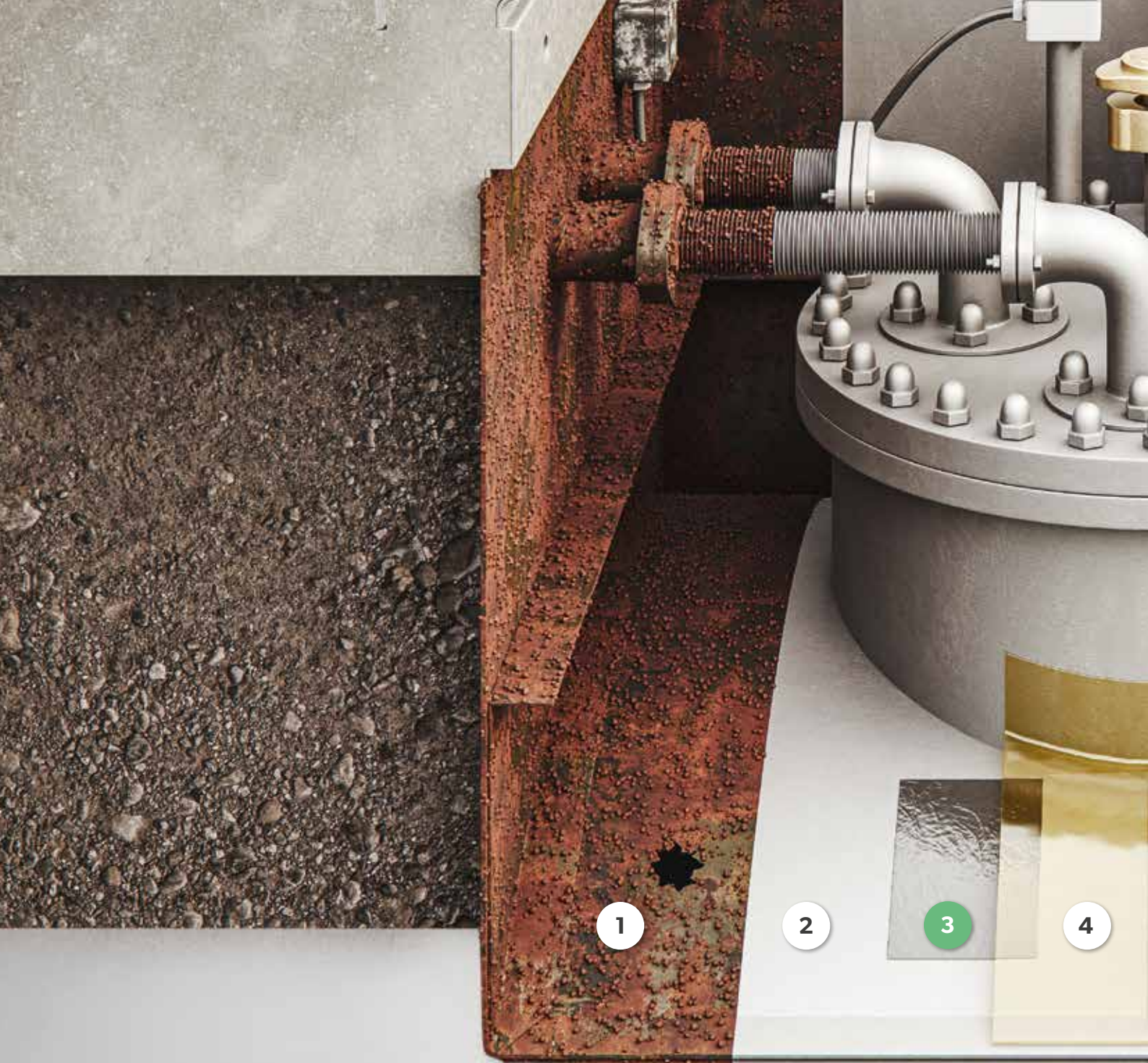
Profitieren Sie von unserer Erfahrung, unserem Know-how und der partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit der Industrie. Auf dieser Basis haben wir für Ihre Domschachtsanierung und Ihren Tankschutz gemeinsam mit der M2 Entwicklungs-, Produktions- & Vertriebs-GmbH, Teil der Heine Unternehmensgruppe, das revolutionäre „Liquid Power Plate“ (LPP) entwickelt.

In Kombination mit unserem patentierten „Tank Protection Shield®“ (TPS) bildet es die nächste Generation der Leckage-Lösung für doppelwandige Tanks. Ihr problematischer Tank wird durch die Hybridlösung von LPP und TPS kraftschlüssig abgedichtet und gleichzeitig beständig vor Korrosion geschützt.

Das Resultat: Problem professionell beseitigt und dauerhafter Schutz! Denn mit LPP kompensieren wir einen starken Materialabtrag durch Korrosion und verschließen somit die Leckagen. Und das Beste für Ihre Arbeitssicherheit und den laufenden Betrieb: Das Ganze kommt komplett ohne gefährliche Heißarbeiten aus!

WAS UNSERE LÖSUNG AUSZEICHNET:

- ✓ **Keine Hochrisiko-Arbeiten – keine Schweißarbeiten nötig**
- ✓ **Keine Beeinträchtigung des laufenden Tankstellenbetriebs**
- ✓ **Schnelle, zuverlässige und störungsfreie Umsetzung**
- ✓ **Nachhaltiger Schutz vor Korrosion durch kraftvollen Verschluss**
- ✓ **Deutlich kosteneffizienter als herkömmliche Lösungen**
- ✓ **Geprüfte Qualität mit DIBt-Zulassung (Tank Protection Shield®)**



/// THE SAFE SEVEN DAS SICHERE TPS VERFAHREN.

Liquid Power Plate und Tank Protection Shield® bilden gemeinsam eine wirkungsvolle Hybridlösung für Leckage-Reparatur und nachhaltigen Korrosionsschutz. Zwei Technologien – ein Ziel: maximale Sicherheit für Ihre Anlagen.

Tankabdichtung auf höchstem Niveau: LPP
Unvergleichbarer Korrosionsschutz: TPS



TPS
CARBON POWER

LIQUID
POWER PLATE

1. REINIGUNG

Entfernung von Wasser, Frostschutzmitteln und Korrosionsprodukten mittels Trockeneisstrahlen.

3. LIQUID POWER PLATE

Kraftschlüssige Abdichtung mittels Metall-Polymer zur Überbrückung von Korrosion und Rissen.

5. CARBONFASERVLIES

Einlegen und Tränken von Carbongewebe zur Verstärkung und Verbindung mit dem Untergrund.

2. LECKAGENSUCHE

Freilegen und Vorbereiten der beschädigten Stellen an der Tankwandung.


4. + 6. VERSIEGELUNGSHARZ

Auftragen von Vinylester-Harz auf den vorbereiteten Bereich.

7. BESCHICHTUNG

Nach Aushärtung folgt eine chemikalienbeständige Endbeschichtung (z. B. EPOFLEX DOM®).





**/// DIE VERÄNDERUNG
KOMMT IN GROSSEN
SCHRITTEN.
DIE LÖSUNG –
DOPA® 6.**

Zukunftssicherheit, Effizienz und Umweltverträglichkeit –
DOPA® 6 bietet alles, was moderne Tankanlagen brauchen.

**VIelfÄLTIGE
ANWENDUNGS-
BEREICHE:**

**E5
E10
E85
E98
E-Fuels**

**HVO
100 % Ethanol
Diesel
AdBlue®
Andere Medien
auf Anfrage**

DOPA® 6 – DIE ZUKUNFT IHRER TANKANLAGEN BEGINNT JETZT.

Mit DOPA® 6 entscheiden Sie sich für ein modernes, doppelwandiges System, das Ihre Tankanlagen nicht nur zuverlässig saniert, sondern auch nachhaltig schützt.

Dank innovativer Technologie und höchster Sicherheitsstandards ist DOPA® 6 die ideale Lösung für einen zukunftssicheren Anlagenbetrieb – flexibel, effizient und umweltfreundlich.

Die Anforderungen an Tankanlagen wachsen stetig: Neue Kraftstoffe erfordern neue Materialien, und der Gesetzgeber schreibt strengere Umwelt- und Sicherheitsstandards vor. Viele ältere Tanks stoßen hier an ihre Grenzen.

Mit DOPA® 6 erfüllen Sie alle aktuellen Vorschriften – und sind bestens für zukünftige Entwicklungen gerüstet.

DOPA® 6 VORTEILE – AUF EINEN BLICK.

- + Höchste Sicherheit**
Spezifisches HSSE Sicherheitskonzept
- + Aktiver Leckageschutz**
Permanente Überwachung mit Alarmfunktion bei Undichtigkeit
- + Kompatibel mit Zukunftskraftstoffen**
Geeignet für HVO, E-Fuels, Bioethanol, Biodiesel und synthetische Kraftstoffe
- + Bewährtes System**
20 Jahre erfolgreiche Anwendung in der Petrochemie
- + Wartungsarm und langlebig**
geringe Instandhaltung, lange Lebensdauer – verlängerte Garantie
- + Einbau ohne Aufmaß**
Einbau während des laufenden Tankstellenbetriebs – kein Stillstand

VORAUSSETZUNGEN FÜR DIE UMSETZUNG.

- ✓ Elektrischer Anschluss des LAZ an Strom und ggf. an einen Schaltschrank
- ✓ Verlegung eines durchgängigen Schutzrohrs mit Zugband zum Domschacht (ausreichend dimensioniert)
- ✓ Abdichtung aller Rohrdurchführungen in den genutzten Schächten
- ✓ Bereitstellung von Strom- und Wasseranschluss
- ✓ Freier Zugang zur Baustelle
- ✓ Tankreinigung und Gasfreimachung
- ✓ Anschweißen eines Bogens am Füllrohr
- ✓ Verschließen oder Entfernen der Peilstaböffnung zur Durchführung der Druckprobe



/// LECKSCHUTZAUSKLEIDUNG MIT DIBT-ZULASSUNG.

Präzision in jedem Schritt – der Schichtaufbau von DOPA® 6 sorgt für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Jede Schicht wurde entwickelt, um Tanks optimal vor Leckagen und Korrosion zu schützen.

Mit DOPA® 6 entscheiden Sie sich für einen Schichtaufbau, der selbst unter härtesten Bedingungen optimale Leistung erbringt.



1. TANKMANTEL / TANKBODEN

Durch Strahlverfahren gereinigt und optimal für die Beschichtung vorbereitet.

3. NOPPENFOLIE

Aluminium Noppenfolie bildet den neuen Überwachungsraum.

5. DECKSCHICHT

Zweite Epoxidharzschicht zum Schutz vor aggressiven Medien.

2. GLASFASER – LAMINAT

Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) zur Stabilisierung der Tankinnenwand.

4. LAMINAT

Glasfasergewebe mit Epoflex-Harz laminiert für Stabilität und zusätzlichen Schutz.

6. LEITSCHICHT

Antistatische Leitschicht.



**/// DOPA® 6 –
DER TANK
IM TANK.**

// 6 SCHRITTE. EIN ZIEL. DAUERHAFTE SICHERHEIT.



1. OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Zunächst wird der Tank gründlich von Verunreinigungen befreit. Anschließend werden Tankwand und -boden durch ein Strahlverfahren aufgeraut. Freigelegte Leckagen werden sicher mit unserem flüssigen Metallpolymer LPP verschlossen. Diese sorgfältige Vorbereitung sorgt für eine optimale Adhäsion der nachfolgenden DOPA® 6 Schutzschichten.

2. PRIMÄRE EPOXIDHARZSCHICHT

In einem speziellen Verfahren wird glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) mittels einer modernen 2K-Hot-Spray-Anlage aufgebracht. Biaxial eingebrachte Glasfasern werden über einen Hexler direkt in das vorgewärmte, flüssige Harz eingemischt. Das bildet eine hochstabile Verstärkung der Tankinnenwand – langlebig, robust und belastbar.

3. ALUMINIUM-NOPPENFOLIE

Eine strukturierte Aluminiumfolie (0,2 mm dick) wird als Trennschicht aufgebracht und bildet den Überwachungsraum. Mithilfe eines permanenten Überwachungssystems lassen sich Leckagen sofort feststellen.

4. LAMINATVERSTÄRKUNG

Die Aluminium-Noppenfolie wird mit einem Glasfasergewebe verstärkt und mit Epoflex-Harz laminiert. Diese Schicht sorgt für eine hohe mechanische Stabilität und schützt den Tank zusätzlich vor äußeren Einwirkungen.

5. SEKUNDÄRE EPOXIDHARZSCHICHT

Eine zweite Epoxidharzschicht wird aufgetragen. Sie bietet zusätzlichen Schutz vor aggressiven Medien und fungiert als weitere Barriere gegen chemische Belastungen.

6. LEITFÄHIGE DECKSCHICHT

Die abschließende Schicht besteht aus der antistatischen Leitschicht. Sie verhindert elektrostatische Aufladungen und trägt damit zur erhöhten Sicherheit im Betrieb bei.



VERANTWORTUNG FÜR MENSCH UND UMWELT.

Arbeiten an Tankanlagen, Silos und in engen Räumen erfordern ein Höchstmaß an Sicherheit. Bei uns stehen nicht nur die Kunden im Fokus, sondern auch die Sicherheit unserer eigenen Mitarbeiter hat oberste Priorität.

Unser Team wird gemäß den strengen Vorgaben der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) umfassend geschult und stetig fortgebildet.

Die Ausbildung und Prüfung zum „Fachkundigen für Freimessung von Behältern und engen Räumen“ nach DGUV-Regel 113-004 ist für alle Mitarbeiter verpflichtend.

Wir führen regelmäßig Schulungen auf unserem Betriebsgelände durch. Hier lernen unsere Mitarbeiter den sicheren Umgang mit modernsten Messgeräten, die das Risiko des Betretens von Domschächten oder Silos minimieren. Dadurch können potenziell gefährliche Situationen vermieden werden.

Zudem werden ihnen wichtige Rettungstechniken vermittelt, um verletzte oder bewusstlose Personen aus beengten Räumen zu retten.



PRÄZISE PLANUNG, REIBUNGSLOSE KOORDINATION.

- + Detaillierte Besprechung der Baumaßnahme durch Experten: Wir erläutern alle Details und Eventualitäten, damit der Kunde transparent die Schritte unserer Arbeit nachverfolgen kann.
- + HSE-orientierte Planung für umfassende Sicherheit: Vor Beginn der Arbeiten stimmen wir mit dem Tankstellenbetreiber alle Maßnahmen zur Gewährleistung von Gesundheit, Arbeitsschutz, Sicherheit und Umweltschutz gemäß den Richtlinien ab. Unser Ziel ist es, eine sichere Arbeitsumgebung zu schaffen und potenzielle Risiken proaktiv zu vermeiden.
- + Abstimmung und Koordination mit externen Unternehmen und Subunternehmern: Um einen reibungslosen Arbeitsablauf zu gewährleisten, werden die zeitlichen Abläufe und die Zusammenarbeit der einzelnen Arbeitsabschnitte sorgfältig geplant und ohne Verzögerungen koordiniert.
- + Umfassende Dokumentation und vollständige Zulassungen: Alle Unterlagen und Bilddokumentationen werden dem Kunden zur Verfügung gestellt.

/// SERVICE & WARTUNG DIE MAßSTÄBE SETZEN.



Interessiert an unserem Erfassungsservice?

Schicken Sie uns eine E-Mail an: auftragsbearbeitung@tps-service.de
mit dem Betreff „Erfassungsservice“.

ERFASSUNGSBERICHT

ZUVERLÄSSIGE GRUNDLAGE FÜR BEHÖRDEN UND PRÜFSTELLEN.

Wer eine Tankstelle betreibt, trägt Verantwortung – für Sicherheit, Umwelt und einen gesetzeskonformen Betrieb.

Unsere Erfassungsberichte bieten dafür eine fachlich fundierte Grundlage: klar strukturiert, objektiv dokumentiert und auf das Wesentliche fokussiert. Wir unterscheiden dabei zwischen gemauerten und metallischen Domschächten. Jeder Bericht enthält passgenaue Sanierungsempfehlungen – basierend auf einer fundierten Soll-Ist-Analyse. So schaffen wir Vertrauen bei Behörden, Prüfstellen und natürlich bei unseren Kunden.

Unser Alleinstellungsmerkmal:
Durch den Einsatz von 360°-Domschachtaufnahmen werden auch nicht einsehbare Bereiche vollständig erfasst. Frühzeitige Schadenserkenkung – ganz ohne Rückbau – erhöht die Sicherheit und reduziert unnötige Investitionen.

WARTUNGSVEREINBARUNG

5 STATT 2 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG UND IMMER AUF STAND.

Die gesetzliche Gewährleistung für Domschachtabdichtungssysteme in LAU-Anlagen (Lagern, Abfüllen, Umschlagen wassergefährdender Stoffe) beträgt 2 Jahre – beginnend ab dem Abschluss der Sanierungsarbeiten.

Mit einer Wartungsvereinbarung verlängert sich die Gewährleistung auf 5 Jahre. Gleichzeitig profitieren Sie von regelmäßiger Kontrolle und maximaler Anlagensicherheit. Unsere Experten nehmen Ihre Anlagen einmal jährlich genau in Augenschein – professionell dokumentiert und rechtssicher aufbereitet.

Regelmäßige Wartung – klar dokumentiert:
Durch die jährliche Sicht- und Funktionsprüfung werden Schäden frühzeitig erkannt und behoben – bevor es zu Ausfällen oder Folgekosten kommt. Die Reinigung und Kontrolle der Beschichtungen erfolgt dabei ebenso wie die vollständige Dokumentation im Abschlussbericht.

QUALITÄT IM FOKUS VERANTWORTUNG IM HANDELN



Heine Unternehmensgruppe:



KH Tank- & Korrosionsschutz GmbH & Co. KG
Lindentalweg 16 | 44388 Dortmund | T +49 231 96 32 59 0
www.kh-tankschutz.de